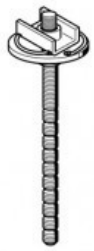
# VITE A MARTELLO CC27



## IMPIEGO

La vite a martello CC27, composta da dado a martello, rondella, dado esagonale e barra filettata nelle diverse lunghezze assemblati tramite la tecnologia della serie CC favorisce un montaggio rapido ed automatico al profilato Pressix 27.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in quanto i 4 componenti base sono pre-assemblati;
- Possibilità di regolare in altezza e tagliare a misura la barra filettata in fase di montaggio;
- Con barra filettata scanalata che previene di svitare accidentalmente;
- Con barra filettata scanalata permette di essere facilmente tagliata ogni 10 mm.

## CONFEZIONE

Completamente pre-assemblata (composta da dado a martello, rondella, dado esagonale e barra filettata)

## MONTAGGIO/SMONTAGGIO

Inserendo il dado a martello nella gola del profilato ed esercitando una leggera pressione, il dado a martello si posiziona automaticamente nella sua posizione corretta.

La barra filettata è predisposta per poter essere tagliata a misura in opera tramite degli inviti al taglio disposti ogni 10 mm. Per un'eventuale smontaggio ruotare verso sinistra la vite ed estrarla.

## DATI TECNICI

Carico ammissibile:

- Fz: 1,5 kN
- Fx: 0,8 kN
- Fy: Forza laterale ammissibile alla fine della barra filettata

| Tipo[mm] | L [mm] | Fy |
|---|---|---|
| M8 x 35 | 35 | 75 |
| M8 x 75 | 75 | 35 |
| M8 x125 | 125 | 20 |
| M8 x 175 | 175 | - |
| M8 x 275 | 275 | - |

**PROSYSTEM ITALIA SRL**

Via Friuli venezia Giulia, 15
30030 Pianiga - Venezia - Italy
T +39.041.510.1622
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278
Reg.Imp. Ve 03470750278
Cap.soc. € 90.000,00
REA Padova n° 311219

**info@prosystemitalia.com**
**prosystemitalia.com**

Materiale:acciaio zincato elettroliticamente.

| Codice | Nome | Peso | Numero di pezzi |
|---|---|---|---|
| 195888 | M8 × 35 mm | 0.04 | 100 |
| 195895 | M8 × 75 mm | 0.05 | 100 |
| 195901 | M8 × 125 mm | 0.06 | 50 |
| 195918 | M8 × 175 mm | 0.07 | 50 |
| 195925 | M8 × 275 mm | 0.1 | 50 |