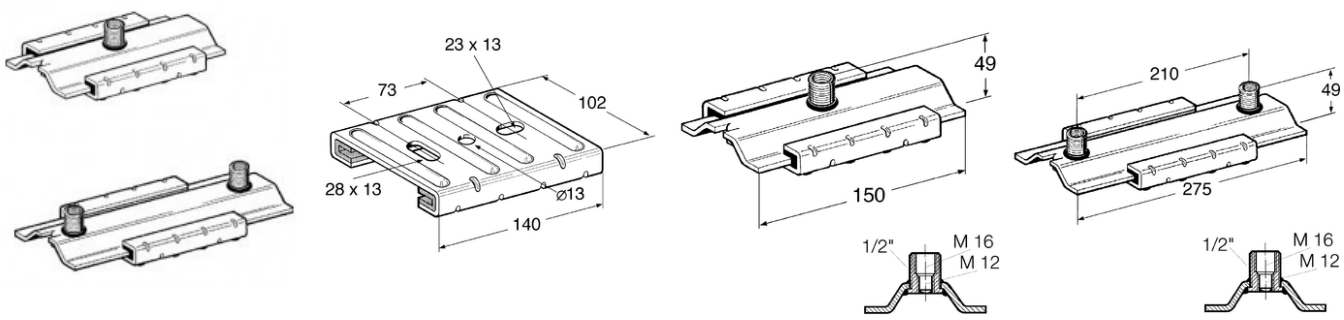
SLITTA H3G



IMPIEGO

Trova impiego nella installazione di tubazioni soggette a dilatazioni termiche, ed a forti carichi in combinazione con collari rigidi di tipo Stabil o Ratio. Il collegamento ai collari può avvenire: direttamente; tramite barra filettata M12 o M16; o tramite adattatori da 1/2".

Questa slitta è particolarmente adatta per installazioni a soffitto o su pavimento. In caso di montaggio a parete, fissare la slitta con una mensola Prosystem. Per il fissaggio diretto a parete è preferibile utilizzare le slitte H3G 2 - H3G 2/PL.

Può essere fissata alla struttura portante a mezzo bulloni o con saldatura. Nel caso di saldatura rimuovere le guide gialle in PPS per evitare che si rovinino, per poi reinserirle.

MONTAGGIO

La slitta H3G si può fissare direttamente a parete, a soffitto o su pavimento tramite tasselli e bulloni filettati M10 e M12, oppure a profilati a mezzo di dadi a martello filettati M10 o M12 con relativi bulloni. Non superare i carichi massimi di sicurezza. Nella piastra di base la distanza fra gli assi delle asole per i bulloni di fissaggio alla struttura portante è di 73 mm. Larghezza delle asole 13 mm. Utilizzare il foro centrale per il fissaggio.

Questa slitta trova impiego specifico per tubi aventi un DN ≥ 100. Si consiglia comunque di utilizzare l'attacco esterno della slitta in combinazione con un adattatore da 1/2" per dare maggiore robustezza all'installazione per carichi particolarmente gravosi.

DATI TECNICI

Saldatura elettrica del tronchetto filettato eseguita sotto protezione gassosa.

Nella piastra di base la distanza fra gli assi delle asole per i bulloni di fissaggio alla struttura portante è di 73mm.

Materiale:
Piastra di base e slitta: acciaio, zincato elettroliticamente;

Guida di scorrimento: resina sintetica PPS (non contiene silicone).

Larghezza delle asole: 13mm.

Carico ammissibile a soffitto: 5,0 kN

Carico ammissibile a pavimento: 9,0 kN

Braccio Lmax: 400 mm

Scorrimento massimo H3G: 100 mm

PROSYSTEM ITALIA SRL

Via Friuli venezia Giulia, 15
30030 Pianiga - Venezia - Italy
T +39.041.510.1622
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278
Reg.Imp. Ve 03470750278
Cap.soc. € 90.000,00
REA Padova n° 311219

info@prosystemitalia.com
prosystemitalia.com

Scorrimento massimo H3G2: 135 mm

Insonorizzazione realizzata mediante guide di scorrimento in polifenilensolfuro PPS "Tedur", rinforzato con fibre di vetro al 45%

Massima temperatura per impiego continuo: 130°C

Coefficiente d'attrito statico (di primo distacco) μ_0: 0,18

Coefficiente d'attrito radente μ: 0,14

Durezza Brinnell del PPS "Tedur" H_{30}: 150 N/mm²

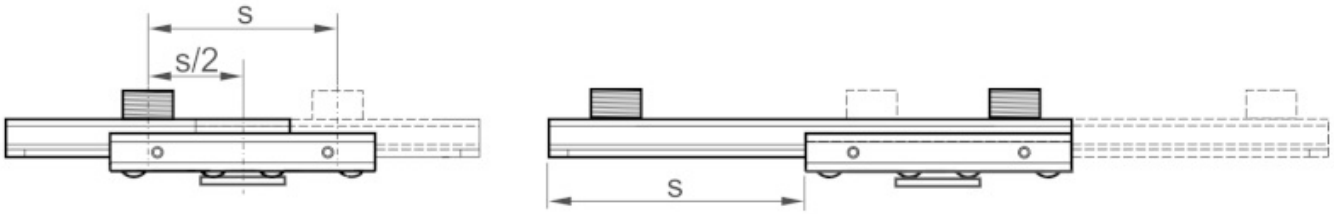
Conduttività termica: 0,33 W/(mxK)

Versione Ultra Glide

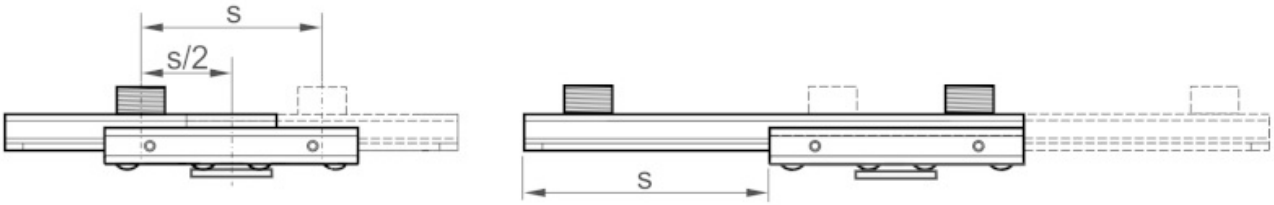
Coefficiente d'attrito statico (di primo distacco) μ_0: 0,07

Coefficiente d'attrito radente μ: 0,07

Materiale: con aggiunta di rivestimento in nano tecnologia.



Carico ammissibile in caso di incendio*:



FWD 30 [N]	FWD 60 [N]	FWD 90 [N]	FWD 120 [N]
≤ 1.000	≤ 540	≤ 360	≤ 260

* La capacità di carico degli elementi di collegamento utilizzati deve essere rispettata, soprattutto in caso di incendio.

Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
149295	H3G	1.12	10
110586	H3G Ultra glide	1.12	10
126700	H3G2	1.55	10
110588	H3G2 Ultra glide	1.55	10