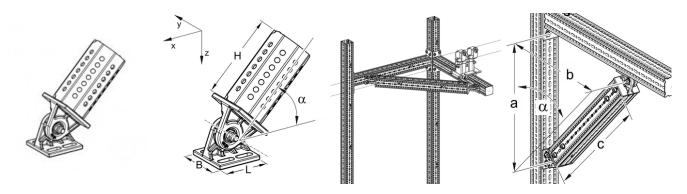


GIUNTO GE F 100 - prosystemitalia.com

# **GIUNTO GE F 100**



#### **APPLICAZIONE**

Applicabile come elemento di rinforzo per cantilever a braccio singolo in combinazione con la sezione siFramo 100 e per il rinforzo del rinforzo del ginocchio delle strutture del telaio siFramo. Il perno può essere installato con angoli da 25 ° a 155 °.

#### INSTALLAZIONE

Attacco dei giunti alla sezione del fascio TP F 100 mediante 4 Viti autofilettanti FLS F sulla piastra di base. Il profilo di supporto TP F 80 o TP F 100 (a seconda del tipo di giunto) collegato all'ottagono viene fissato anche mediante 4 viti autoformanti, pertanto sono necessarie 8 viti autoformanti. La lunghezza di taglio del profilo di supporto può essere determinata dalla tabella sotto riportata. Dopo l'installazione all'angolo desiderato le viti devono essere serrate con 40 Nm.

### MANUALE DI INSTALLAZIONE

## DATI TECNICI

Materiale: acciaio, HCP.

Tipo	Altezza H[mm]	Lunghezza L[mm]	Larghezza B[mm]	Angolo α
GE F 100 - 80	140	100	100	25° - 155°



Tipo	Altezza H[mm]	Lunghezza L[mm]	Larghezza B[mm]	Angolo α
GE F 100 - 100	180	100	100	25° - 155°

Lunghezza di taglio c del profilo di supporto tra due giunti:

	b [mm] 1000	b [mm] 1500	b [mm] 2000	b [mm] 2500	b [mm] 3000
α	c [mm]	c [mm]	c [mm]	c [mm]	c[mm]
25°	2155	3340	4525	5710	6890
30°	1810	2810	3810	4810	5810
35°	1565	2435	3305	4180	5050
40°	1380	2160	2940	3720	4495
45°	1245	1955	2660	3370	4075
50°	1145	1800	2450	3100	3755
55°	1060	1670	2285	2895	3505
60°	1000	1580	2155	2730	3310
65°	950	1500	2055	2605	3155

- a = lunghezza verticale dalla mezzeria della giuntura alla base del profilo alla connessione
- b = lunghezza orizzontale del cantilever dal collegamento con l'asse del giunto
- c = lunghezza di taglio del profilo di supporto tra due giunti
- $\alpha$  = angolo opposto alla controventatura verticale

Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
113837		3	1
113836	GIUNTO GE F100 - 100 HCP Q	4.1	1
113838		2.3	1



Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
113032	GIUNTO GE F100 - 80 Q HCP	3.4	1