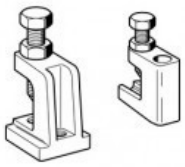
MORSETTO TCS



IMPIEGO

Elemento di ancoraggio robusto che, in combinazione con barre filettate (da M8 a M16), è impiegato per la sospensione di tubazioni, canali d'aria, macchinari, ecc. a strutture metalliche portanti (putrelle ad U, T, C, I ed a profili) ove non è ammesso eseguire saldature o forature.

Caratteristiche di questi morsetti:

- Impiego semplice e versatile;

- Elevato grado di affidabilità;

- Regolazione del tubo in senso verticale;

- Il morsetto TCS 1 grazie al particolare piede permette di essere inserito nei profili Prosystem (41/21/1,50 fino a 75/75/3,0) e quindi di sostenere carichi.

CONFEZIONE

Completo di bullone e dado esagonale montato.

MONTAGGIO

Per fissare il morsetto, prima stringere il bullone a mano, poi stringere ulteriormente compiendo un giro e mezzo (max un giro modello TCS 0). La punta affilata del bullone inciderà la putrella garantendo un alto livello di sicurezza. La punta della vite di serraggio è indurita e penetra nella superficie dei profili ai quali viene fissata determinando una impronta che assicura il morsetto contro possibili spostamenti o urti. Fissare il controdado per rendere sicuro il montaggio. Per il montaggio vicino ad un taglio di un profilato deve essere montato un'ulteriore griffa di bloccaggio per serrare il profilo.

Attenzione:

Rispettare le istruzioni di montaggio.

Per costruzioni FM utilizzare solo filettatura ≥ M10.

DATI TECNICI

Materiale: Corpo in ghisa malleabile e bullone in acciaio classe 8.8 zincato elettroliticamente.

I seguenti carichi sono validi per l'ancoraggio su strutture perfettamente integre.

Tipo	Attacco	Max spessore putrella [mm]	Max carico trazione [kN]	Max carico taglio [kN]
TCS 0 LC	ø 10.5	18	3,5	0,3
TCS 0 M8/M8	M8/ M8	22	3,5	0,3
TCS 0 M8/M10	M8/M10	22	3,5	0,3
TCS 1 M10/M8	M10/M 8	26	5,0	1,3
TCS 1 M10/M10	M10/M10	26	5,0	1,3
TCS 1 M10/M12	M10/M12	26	5,0	1,3
TCS 2 M12/M12	M12/M12	26	8,5	2,6
TCS 2 M12/M16	M12/M16	26	8,5	2,6

CERTIFICAZIONI

I morsetti di ancoraggio sono approvati per impianti antincendio secondo le norme VdS ed FM.

Il morsetto TCS OLC ha le seguenti certificazioni: G4950065 e G4950066 (utilizzare barra filettata M10 e tenere una distanza massima tra collare e morsetto di 150 mm per tubazioni fino ad un DN 50); gli altri morsetti possono essere impiegati per tutte le altre applicazioni, con approvazioni: G4820023E; G4830054; G4800039; ...45/G4990027. I morsetti di ancoraggio TCS sono costruiti secondo le norme StLB 042 e StLB 049.

Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
156648	TCS 0 LC Ø10,5	0.11	50
178283	TCS 0 M8/M 8	0.14	50
174206	TCS 0 M10/M8	0.14	50
116770	TCS IM10/M 8	0.21	50
116150	TCS IM10/M10	0.21	50
167332	TCS I M10/M12	0.22	50
174224	TCS II M12/M12	0.28	25
174215	TCS II M12/M16	0.27	25