DEGASATORE SOTTOVUOTO



IMPIEGO

Il degasatore modello V6-R e V9-R consente l'eliminazione dei gas normalmente disciolti in acqua che non sono intercettabili dai classici disaeratori in linea. Il suo utilizzo è consigliato in particolar modo negli impianti dove le temperature di esercizio sono basse. Dispone inoltre di una funzione di rabbocco automatico che compensa la diminuzione di volume provocata dallo spurgo dell'aria e da eventuali perdite. L'acqua di rabbocco viene disaerata prima di essere immessa nell'impianto. L'elevato grado di depressione rende la disaerazione molto efficace. Il degasatore dispone di un contatto pulito per la trasmissione di un allarme riepilogativo ad un sistema di building management. Il display indica continuamente lo stato del dispositivo e la pressione dell'impianto. E' dotato di un sensore di flusso in grado di misurare l'effettivo quantitativo di aria spurgata dall'impianto in modo da ottimizzare il funzionamento del dispositivo.

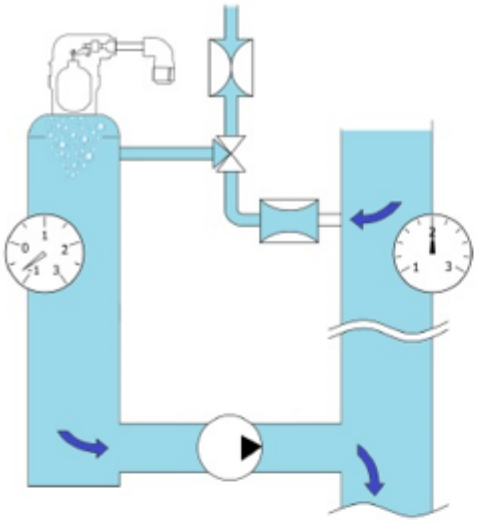
Modello	Connessione	Voltaggio	Pressione [bar]	Temperatura [°C]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	max volume impianto m3	Peso [kg]
V6-R	1/2"	220-230 ± 10% V / 50Hz	01-06	0-90	435	770	390	300	41
V9-R	3/4"	220-230 ± 10% V / 50Hz	05-09	0-90	560	1080	380	300	81

DOWNLOAD MANUALE

PROSYSTEM ITALIA SRL
Via Friuli venezia Giulia, 15
30030 Pianiga - Venezia - Italy
T +39.041.510.1622
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278
Reg.Imp. Ve 03470750278
Cap.soc. € 90.000,00
REA Padova n° 311219

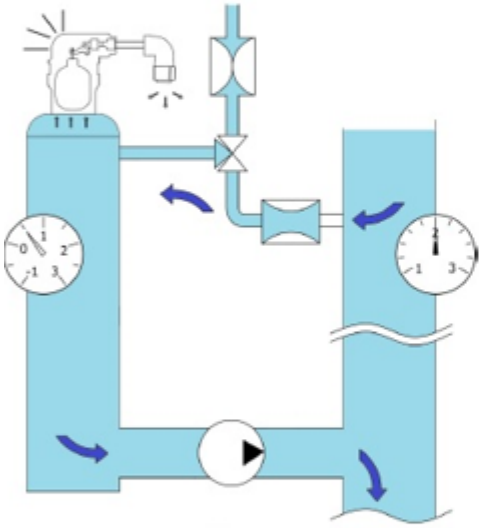
info@prosystemitalia.com
prosystemitalia.com



Per impianti di riscaldamento o raffrescamento fino a 300m^3

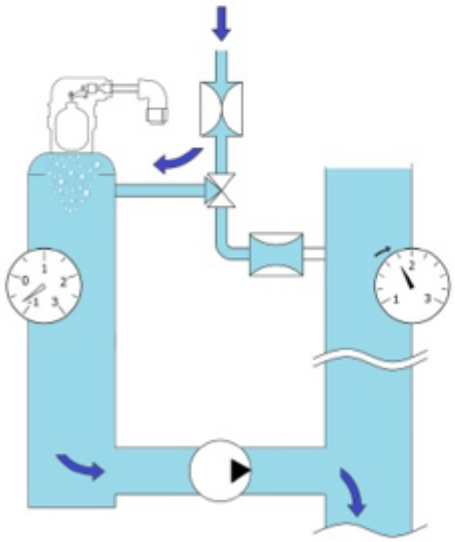
Fase 1 - creazione del vuoto

La pompa aspira più acqua rispetto alla capacità della colonnina, si crea quindi una pressione negativa. I gas si separano dall'acqua e si dispongono in cima alla colonnina.



Fase 2 - disaerazione

La pressione nella colonnina aumenta per un breve lasso di tempo, in questo modo possono essere evacuati automaticamente dal disaeratore a galleggiante.



Fase 3 - reintegro

Se la pressione del sistema è troppo bassa, il degasatore pomperà acqua già disaerato all'interno dell'impianto alla corretta pressione.

PROSYSTEM ITALIA SRL
Via Friuli venezia Giulia, 15
30030 Pianiga - Venezia - Italy
T +39.041.510.1622
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278
Reg.Imp. Ve 03470750278
Cap.soc. € 90.000,00
REA Padova n° 311219

info@prosystemitalia.com
prosystemitalia.com

Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
36801	V6-R	41	1
36802	V9-R	81	1