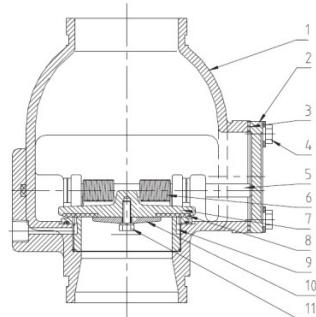
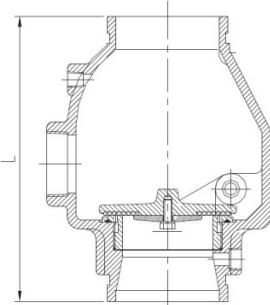


STAZIONE D'ALLARME A UMIDO - prosystemitalia.com

# STAZIONE D'ALLARME A UMIDO



## IMPIEGO

La valvola di allarme a umido funziona come una normale valvola di ritegno con la capacità aggiuntiva di generare allarmi nel momento in cui si attiva. Le tubazioni sia a monte che a valle della valvola sono riempite d'acqua, la rottura dello sprinkler genera l'immediato intervento sull'incendio. Il sistema prevede la valvola di controllo, camera di ritardo, allarme ad umido e campana idraulica di allarme.

Applicazione su impianti non soggetti a congelamento

## FORNITURA

La stazione viene fornita completamente assemblata, completa di: corpo valvola ad umido scanalata, trim, 2 manometri, 1 pressostato, camera di ritardo e campana di allarme.

Attenzione: la saracinesca è da ordinare separatamente.

## DATI TECNICI

Connessioni: scanalata/scanalata

Pressione massima di utilizzo: 20 bar.

Temperatura massima di utilizzo: 70°C.

## PROSYSTEM ITALIA SRL

Via Friuli venezia Giulia, 15  
30030 Pianiga - Venezia - Italy  
T +39.041.510.1622  
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278  
Reg.Imp. Ve 03470750278  
Cap.soc. € 90.000,00  
REA Padova n° 311219

[info@prosystemitalia.com](mailto:info@prosystemitalia.com)  
[prosystemitalia.com](http://prosystemitalia.com)

|        | DN 100 | DN 150 | DN 200 |
|--------|--------|--------|--------|
| L [mm] | 270    | 340    | 432    |

| Num. | Descrizione            | Materiale           |
|------|------------------------|---------------------|
| 1    | Corpo                  | Ghisa               |
| 2    | Coperchio              | Ghisa               |
| 3    | Guarnizione            | Gomma EPDM          |
| 4    | Minuteria              | Acciaio al carbonio |
| 5    | Fusto                  | Acciaio inox A2     |
| 6    | Molla                  | Acciaio inox A2     |
| 7    | Clapet                 | Ghisa               |
| 8    | Guarnizione del clapet | Gomma EPDM          |
| 9    | Sede clapet            | Bronzo              |
| 10   | Tenuta guarnizione     | Ottone              |
| 11   | Minuteria              | Acciaio inox A2     |

## CERTIFICAZIONI

CE, UL, FM



### PROSYSTEM ITALIA SRL

Via Friuli venezia Giulia, 15  
30030 Pianiga - Venezia - Italy  
T +39.041.510.1622  
F +39.041.5131351

P.IVA 03470750278  
Reg.Imp. Ve 03470750278  
Cap.soc. € 90.000,00  
REA Padova n° 311219

[info@prosystemitalia.com](mailto:info@prosystemitalia.com)  
[prosystemitalia.com](http://prosystemitalia.com)

| Codice    | Nome                                   | Peso | Numero di pezzi |
|-----------|--|------|-----------------|
| 820210    | DN 100 S/S                             | 27   | 1               |
| 820211    | DN 150 S/S                             | 58   | 1               |
| 820212    | DN 200 S/S                             | 85   | 1               |
| 820210G03 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN100 FIG. 3  | 0.01 | 1               |
| 820211G03 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN150 FIG. 3  | 0.01 | 1               |
| 820212G03 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN200 FIG. 3  | 0.01 | 1               |
| 820210G04 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN100 FIG. 4  | 0.01 | 1               |
| 820211G04 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN150 FIG. 4  | 0.01 | 1               |
| 820212G04 | O-RING STAZIONE UMIDO<br>DN200 FIG. 4  | 0.01 | 1               |
| 820210G05 | DISCO STAZIONE UMIDO<br>DN100 FIG. 5   | 0.01 | 1               |
| 820211G05 | DISCO STAZIONE UMIDO<br>DN150 FIG. 5   | 0.01 | 1               |
| 820212G05 | DISCO STAZIONE UMIDO<br>DN200 FIG. 5   | 0.01 | 1               |
| 820210G15 | CLAPET STAZIONE UMIDO<br>DN100 FIG. 15 | 0.01 | 1               |
| 820211G15 | CLAPET STAZIONE UMIDO<br>DN150 FIG. 15 | 0.01 | 1               |
| 820212G15 | CLAPET STAZIONE UMIDO<br>DN200 FIG. 15 | 0.01 | 1               |