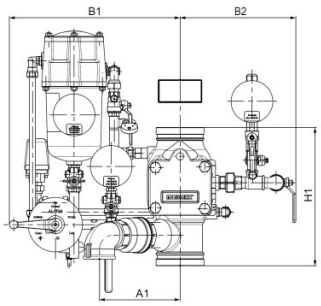
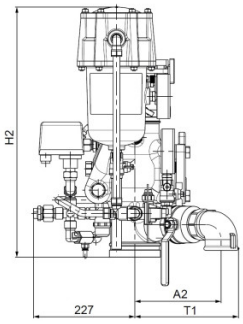
STAZIONE A SECCO TMX GG





IMPIEGO

Sistema simile a quello ad umido con la variante che a valle della valvola di allarme, nella rete di distribuzione situata nell'area protetta le tubazioni non sono riempite d'acqua ma di aria compressa o azoto. La rottura di uno sprinkler genera una caduta di pressione che aziona l'apertura della valvola di allarme permettendo così all'acqua di raggiungere l'erogatore. Applicazione anche su impianti soggetti a congelamento

FORNITURA

La versione standard viene fornita completamente assemblata e completa di corpo valvola a secco, acceleratore SE2, trim, 3 manometri e 1 pressostato.

Attenzione: vengono esclusi dalla fornitura la saracinesca e la campana idraulica, da ordinare separatamente.

Attacchi corpo valvola: scanalato / scanalato.

DATI TECNICI

Pressione max: 16 bar

Temperatura max di utilizzo: 60°

Pressione di alimentazione: min. 3,0 bar

DN	Lunghezze equiv. [m]	H1	H2	A1/A2	B1	B2	T1
80	7,3	295	542	170	394	267	198
100	7,9	330	560	193	409	277	232
150	11,6	345	557	211	439	297	250

CERTIFICAZIONI

CE in accordo a EN 12259-3:2001, VdS, FM.

Codice	Nome	Peso	Numero di pezzi
933550	DN 80	32	-
933551	DN 100	36	-
933552	DN 150	45	-